

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE  
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

I		
Cognome SCAPPINI	Nome LUCA	Atto e data della nomina PROCLAMAZIONE MINISTERO GIUSTIZIA 07/12/2016

DICHIARO

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
APPARTAMENTO	VERONA	PROPRIETARIO	100%
APPARTAMENTO	VERONA	PROPRIETARIO	50%

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
SUBARU OUTBACK	2008	AUTOVETTURA
BMW HP2	2005	MOTOCICLO

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/	/	/

<b>V</b>		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
/	/	/

<b>VI</b>		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
/	/	/
<b>Eventuali annotazioni:</b>		

<b>VII</b>		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
/	/	/

La sottoscritto/a, sul suo onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art.76 del D.P.R. n.445/2000).

Luogo, data e firma

Verona, 25/01/2017

