

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

I		
Cognome QUINTINI	Nome ICLEA	Atto e data della nomina Coniuge SOLUSTRI RAFFAELE

DICHIARO

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO (foglio 8- part. 68)	SERRA DE' CONTI (An)	Comproprietà	50%
TERRENI (foglio 8 – part. 952-248)	SERRA DE' CONTI (An)	Comproprietà	50%
TERRENI (foglio 18-part.1-12-13-152)	SERRA DE' CONTI	Proprietaria	100%
TERRENI (foglio 18 - part.2-191-192)	SERRA DE' CONTI	Proprietaria	100%

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
DAEWOO MATIZ KW 37,50	2000	
RENAULT CLIO KW 50	2005	

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

VI		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

VII		
TITOLARITA' DI IMPRESE		

La sottoscritto/a, sul suo onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art.76 del D.P.R. n.445/2000).

Luogo, data e firma
Roma, 07/11/2015

